

工場自主管理表

			検査人氏名	印		
工事名						
検査ロット						
	管 理 項 目	管 理 水 準	点 検		手 直 し 等	
			判 定	点検日		
	・材料検査	所定の材質、寸法であること	☐ 適 ☐ 否	/		
		材料入荷時に鋼材・ゆがみ・曲がり・傷	☐ 適 ☐ 否	/		
	・原寸検査	社内検査前に各部の寸法、型板、定規の確認	☐ 適 ☐ 否	/		
		鋼材注文書をチェック	☐ 適 ☐ 否	/		
	・部材検査	使用材料の確認、型板定規の指示事項確認	☐ 適 ☐ 否	/		
	・組立	仮付け時、品物の曲がりが出ない組立がされていること	☐ 適 ☐ 否	/		
		接合部の、異常なゆがみ等がないこと	☐ 適 ☐ 否	/		
			☐ 適 ☐ 否	/		
	・溶接部検査（着手前）	溶接部が溶接要領図に適応しているか	☐ 適 ☐ 否	/		
			☐ 適 ☐ 否	/		
	・溶接部検査（作業中）	溶接順序・電流・電圧アーク及び	☐ 適 ☐ 否	/		
		各層間のスラグ清掃	☐ 適 ☐ 否	/		
	・仕上げ	錆止め塗装の吹きムラが無い	☐ 適 ☐ 否	/		
		焼付塗装の吹きムラ・液ダレが無い	☐ 適 ☐ 否	/		
			☐ 適 ☐ 否	/		
			☐ 適 ☐ 否	/		
			☐ 適 ☐ 否	/		

検 査 項 目		管 理 水 準	判定	点検日	備 考
完成自主検査	・ 上記管理項目全て	各項目のチェック内容が出来ていること	□ 適 □ 否	/	
	・ 出来ばえ検査	通りが通っていること	□ 適 □ 否	/	
		突起や傷がないこと	□ 適 □ 否	/	
			曲がり、歪みが無いこと	□ 適 □ 否	/

注：・検査ロット（棟、階、工区など）毎に当管理表を作成すること。

- ・同一の管理項目の作業が複数日になる場合には点検回数も複数回行うこと。
- ・不要な項目及び該当しない項目については削除すること。
- ・追加する管理項目は空欄に追記すること。